



**ELDES**

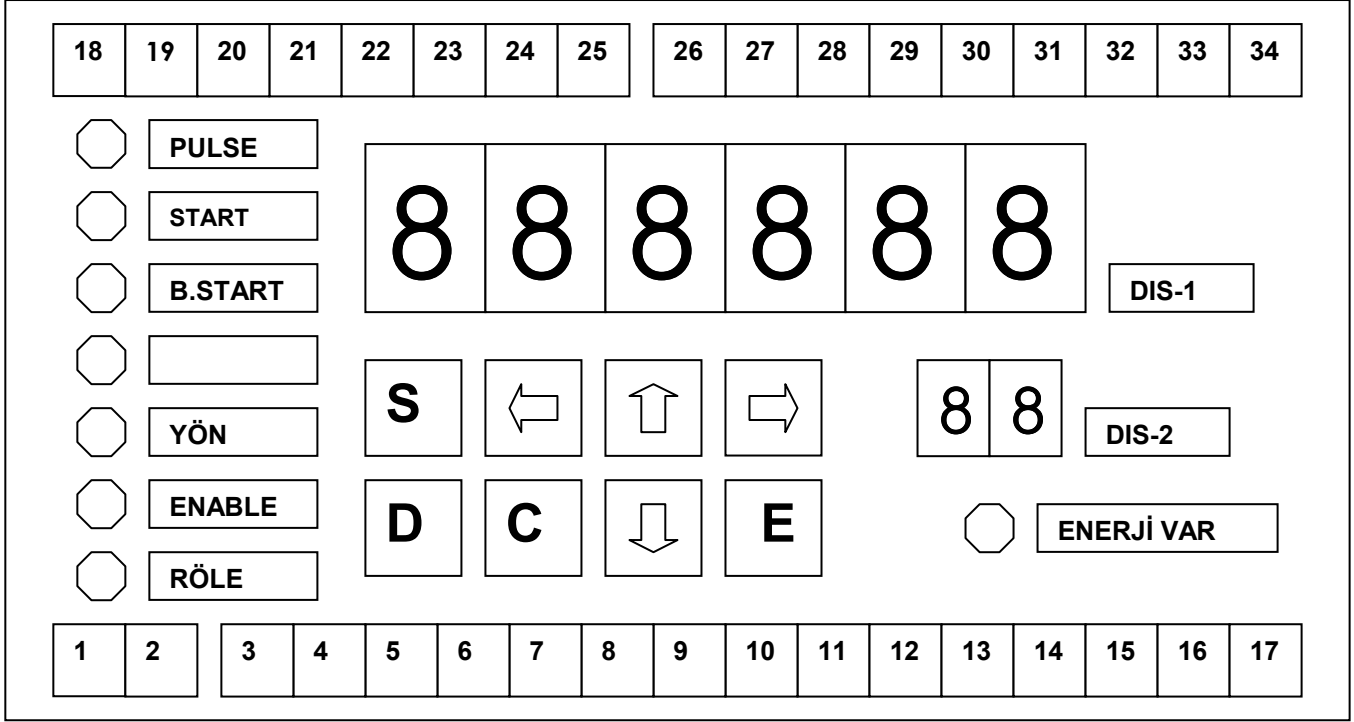
**Elektronik Devreler ve Sistemler San. Tic. Ltd. Şti.**

K.Bakalköy Kayışdağı Cad. No:31 Daire:70

Metal İş Merkezi 34750 Kadıköy – İSTANBUL

Tel : 0 216 574 14 28 Fax : 0 216 575 20 81

## OTKON – DAIO KAĞIT SÜRME KONTROLÖRÜ



### BAĞLANTI KLEMENSLERİ TABLOSU

KLEMENS NO	AÇIKLAMA
1	24 VDC + BESLEME DC KAYNAKTAN
2	GND - BESLEME DC KAYNAKTAN
3	DC GND
4	24VDC + ÇIKIŞ
5	KULLANILMIYOR
6	KULLANILMIYOR
7	KULLANILMIYOR
8	KULLANILMIYOR
9	KULLANILMIYOR
10	KULLANILMIYOR
11	KULLANILMIYOR
12	KULLANILMIYOR
13	KULLANILMIYOR
14	KULLANILMIYOR
15	KULLANILMIYOR
16	KULLANILMIYOR
17	KULLANILMIYOR

**ELDES****Elektronik Devreler ve Sistemler San. Tic. Ltd. Şti.**

K.Bakalköy Kayışdağı Cad. No:31 Daire:70

Metal İş Merkezi 34750 Kadıköy – İSTANBUL

Tel : 0 216 574 14 28 Fax : 0 216 575 20 81

KLEMENS NO	AÇIKLAMA
18	START (+24VDC START, - GND STOP)
19	BATCH SAYAC STARTI (+24VDC)
20	KULLANILMIYOR
21	KULLANILMIYOR
22	KULLANILMIYOR
23	KULLANILMIYOR
24	KULLANILMIYOR
25	KULLANILMIYOR
26	STEP MOTOR SÜRÜCÜ 9 NUMARALI KLEMENSE (PULSE) (CLOCK)
27	STEP MOTOR SÜRÜCÜ 11 NUMARALI KLEMENSE (DIRECTION) (YÖN)
28	STEP MOTOR SÜRÜCÜ 10 NUMARALI KLEMENSE (ENABLE) (AKTİF)
29	KULLANILMIYOR
30	KULLANILMIYOR
31	KULLANILMIYOR
32	RÖLE ÇIKIŞ KONTAĞI(NA)
33	RÖLE ÇIKIŞI(NK)
34	RÖLE KONTAKLARI ORTAK UÇLARI

**PROGRAM PARAMETRELERİ**

SIRA NO	AÇIKLAMA	SINIRLAR
P.1	Uzunluk (mm)	1...99999
P.2	İşlem adedi ( Batch Sayacı )	1...999
P.3	Normal çalışma hızı (devir/dakika)	1...5000
P.4	Rampa için adım sayısı	0...5000
P.5	Kullanılmıyor	0...5000
P.6	1000 mm için step sayısı	1...1000
P.7	Motor dönüş yönü 1 veya 0 girilerek seçilir.	0-1
P.8	İşlem Sonunda ENABLE çıkışı (1 ise ENABLE aktif kalır)(Motor Enerjili )	0-1
P.9	Bir tur için motorun ADIM sayısı	0...9999
P.10	SIFRE = 1919	0...9999



**ELDES**

**Elektronik Devreler ve Sistemler San. Tic. Ltd. Şti.**

K.Bakalköy Kayışdağı Cad. No:31 Daire:70

Metal İş Merkezi 34750 Kadıköy – İSTANBUL

Tel : 0 216 574 14 28 Fax : 0 216 575 20 81

## **PROGRAMLAMA**

**S** tuşu ile parametre değiştirme konumuna girilir, **YUKARI** ve **AŞAĞI** tuşları ile değiştirilecek parametre seçilir. Değiştirilmek istenen parametre **DIS-1** de, parametre numarası **DIS-2** de görülürken **D** tuşuna basılırsa **DIS-2** yanıp sönmeye başlar. **DIS-2** yanıp sönerken **YUKARI** ve **AŞAĞI** tuşları ile **DIS-1** de görülen değer değiştirilebilir. **SOLA** tuşu ile artım ve azaltım değeri 1 **SAĞA** tuşu ile 10 - 100 seçilebilir. **E** tuşu ile kaydedilerek veya **D** tuşu ile kaydedilmeden veya **S** tuşu ile çalışma konumuna geri dönülebilir.

## **ÇALIŞMA BİÇİMİ**

İşlem adedi 1 ise 19 numaralı giriş +24V a bağlanmalıdır. START girişi olarak 18 numaralı giriş kullanılır.

Rampa istenmiyorsa 4 numaralı parametre 0 girilmelidir. Eger normal çalışma hızı 50 devir/dakika dan düşük ise Rampa yapılamaz.

8 numaralı parametreye motorun bir tur dönmesi için gerekli pulse sayısı girilmelidir.